

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



04.2026

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Technologie Straße
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: op@huerner.de
Internet: www.huerner.de

Ihr Partner für HÜRNER Schweisstechnik:

KVG

Kunststoff-Vertriebs KG

KVG Kunststoff-Vertriebs KG

Feincheswiese 5
56424 Staudt
GERMANY

Ph +49 2602 68050

E-Mail: info@kvg-staudt.de
Internet: www.kvg-staudt.de

HÜRNER WhiteLine
HWT 250 MI / 315 MI

KVG
Kunststoff-Vertriebs KG

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

DE



Abbildung: HÜRNER HWT 315 MI und HWT 250 MI

Art.-Nr.:	HWT 250 MI	HWT 315 MI
230 V	408-000-000	435-000-000
110 V	408-000-001	435-000-001
Reduzierungsset, Aluminium inkl. Rohrauflagen	408-401-SET	435-401-SET
Reduzierungsset, Stahl inkl. Rohrauflagen	408-402-SET	435-402-SET
Reduzierungsset IPS inkl. Rohrauflagen	408-403-SET	435-403-SET
Technische Daten		
Eingangsspannung	230 V AC / 110 V AC	230 V AC / 110 V AC
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
Leistung gesamt	3,2 kW	3,6 kW
Maße und Gewichte		
Abmessungen (B x T x H)	ca. 880 x 740 x 585 mm	ca. 950 x 750 x 650 mm
Reduktionseinsätze	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 mm 1½", 2", 2½", 3", 3½", 4", 5", 6", 8" IPS	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 mm 3", 3½", 4", 5", 6", 8", 10" IPS
Gewicht inkl. Grundspannbacken	ca. 83 kg	ca. 121 kg
Zubehör	Holz-Transportkiste, Bedienungsanleitung, Werkzeug	Holz-Transportkiste, Bedienungsanleitung, Werkzeug
Betriebsdaten		
Temperaturbereich Heizelement	max. 280°C max. 536°F	max. 280°C max. 536°F
Kraftbereich	max. 1700 N	max. 2700 N
Umgebungstemperatur (Betrieb)	±0°C bis +60°C 32°F bis 140°F	±0°C bis +60°C 32°F bis 140°F
Umgebungstemperatur (Lagerung)	-10°C bis +70°C 15°F bis 160°F	-10°C bis +70°C 15°F bis 160°F
Arbeitsbereich gerades Rohr, Segmente	50–250 mm, SDR 11 1½"–8" IPS	90–315 mm, SDR 11 3"–12" IPS
Optionales Zubehör		
V-Bundhalter	Art.-Nr.: 408-250-000	Art.-Nr.: 435-250-000
Ersatzmesser	Art.-Nr.: 351-315-010	Art.-Nr.: 350-500-011
Flightcase mit Reduzierungsfächern	Art.-Nr.: 408-700-000	Art.-Nr.: 435-700-000

¹⁾ Auf Anfrage

²⁾ 250 MI: PP 250 SDR 11, PE 250 SDR 17, 315 MI: PP 315 SDR 11, PE 315 SDR 17

HÜRNER HWT 250 MI und 315 MI zum Fertigen von Rohren, Segmenten und Formteilen aus PE, PE 100 RC, PP und PVDF¹⁾.

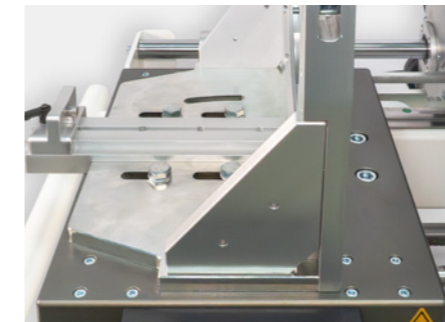
Die Maschine ist so konzipiert, dass Rohre und Segmente DA 50–250 mm / 1½"–8" bzw. DA 90–315 mm / 3"–12" für alle SDR-Stufen bis SDR 11²⁾ geschweißt werden können. Zudem sind die Reduzierungen so konzipiert, dass auch enge Radien und kurzschenklige Schweißungen durchgeführt werden können.

- Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungssteif aufgebauten Grundgestell. Sowohl der bewegliche Maschinentisch als

auch die Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen, hoch belastbaren Wellen und Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut.

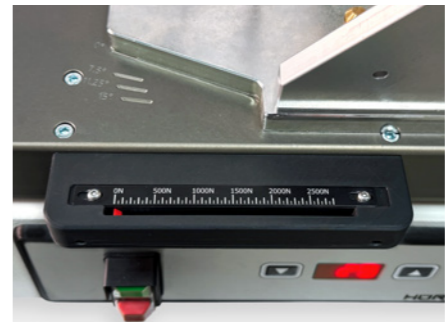
- Das PTFE-beschichtete Heizelement und der Hobel können komfortabel und ohne Kraftanstrengung manuell eingelegt werden.
- Die zwei schwenkbaren Grundspannbacken können beidseitig bis zu 2 x 15° (≠30°) gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden.
- Die Regelung der Heizelementtemperatur und der Hobel können komfortabel über das Frontpanel bedient werden.

- Zur besonders geschützten Aufbewahrung und zum Transport der HÜRNER HWT 250 MI und HWT 315 MI steht eine hochwertige, speziell auf die komplette Maschine zugeschnittene Holz-Transportkiste, mit schubladenähnlichen Einsätzen für Reduktionen und Zubehör, zur Verfügung.



Langlöcher zum Verstellen der Grundspannbacken

Beide Grundspannbacken können über Langlöcher längsversetzt werden und ermöglichen so eine flexible Anpassung des Abstands, z.B. bei Schweißung von V-Bunden.



Kraftanzeige

Die Kraftanzeige ist von oben sehr gut ablesbar, bei HWT 250 MI bis 1700 N und bei HWT 315 MI bis 2700 N.



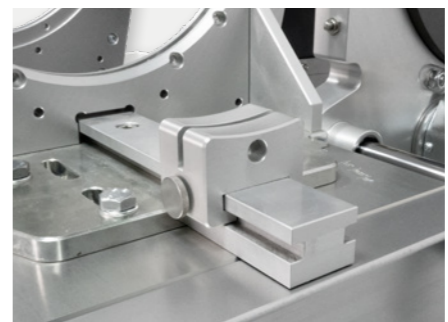
Digitale Temperaturanzeige

zur präzisen Steuerung der Heizelementtemperatur.



Horizontalverstellung

Der rechte Tisch der HWT 250 MI und 315 MI wird standardmäßig mit horizontaler Verstellung ausgeführt und ermöglicht somit ein einfaches und professionelles Ausrichten der Rohre und Formteile.



Rohrauflagen

Die Rohrauflagen gewährleisten höchste Präzision beim Schweißen – auch bei kurzschenkligen Bögen und Formteilen.



Holz-Transportkiste

Hochwertige und robuste Transportkiste mit Reduzierungsfächern zum sicheren Aufbewahren und Transportieren der Maschine.