



Modelbeispiel

# HÜRNER WhiteLine HWT 400 WeldControl

**HÜRNER** Werkstattmaschine zum Fertigen von Segmenten aus PE / PP / PVDF inkl. **schmalen Aluminium-Grundspannbacken**.

Die Maschine ist so konzipiert, dass Segmente bis DA 400 mm für alle SDR-Stufen geschweißt werden können.

Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten, bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungssteif aufgebauten Grundgestell. Sowohl der bewegliche Maschinentisch als auch die Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen, hoch belastbaren Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut. Das PTFE-beschichtete und Mikrokontroller geregelte Heizelement kann komfortabel und ohne Kraftanstrengung ein- und ausgeschwenkt werden.

Die zwei schwenkbaren Grundspannbacken können beidseitig bis zu  $2 \times 22,5^\circ$  gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden. Der Planhobel verfügt über einen robusten Kettenantrieb und kann mittels Gasdruckzylinder spielend leicht zwischen die Rohrenden eingesetzt und verriegelt werden.

Mittels der **HÜRNER** WeldControl Steuerung wird der Schweißer durch den gesamten Schweißprozess geführt und die Parameter werden entsprechend den jeweils gültigen Normen in Echtzeit überwacht. Die Heizelementtemperatur wird automatisch durch die Steuerung und in Anlehnung an die jeweiligen Rohrdaten geregelt. Auch steht dem Anwender sowohl ein semiautomatischer Modus als auch die Möglichkeit der rein manuellen Schweißung zur Verfügung.

## Spezifikation der WeldControl-Steuerung:

<b>Automatische Protokollierung</b>	10.000 Schweißungen
<b>Dateneingabe</b>	Manuell, Scanner (optional), Manual-/WeldControl-Mode
<b>Systemüberwachung</b>	Hardware-Eingangsspannungsüberwachung inkl. Protokollierung, Systemcheck, Computergesteuerter Wartungsprozess inkl. Protokollierung
<b>Schweißüberwachungssystem</b>	Schweißdrücke, Schweißzeiten, Eingangsspannung, Speicherkontrolle, Motortemperatur, Heizelementtemperatur
<b>Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176-1</b>	Kommissionsnummer, 32stellig alphanumerisch, RFID-ISO-Schweißercode, Zusatzdaten 20-stellig und 15-stellig alphanumerisch, ISO-Rohrdaten, Formteildaten, Rohrlänge, Witterungsinformationen, Verlegefirma, Nahtnummer, Inventarnummer, Wartungsfirmen-Anzeige
<b>Schweißnormen</b>	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI, NEN, weitere auf Anfrage
<b>Datenausgabe über Druckmenü</b>	USB Interface (USB A) zum Übertragen der Daten im PDF-Kurz- oder Langprotokoll auf einen USB-Stick oder einen Etikettendrucker (optional), inkl. Etikettendruckmenü; weiterhin auch Übertragung im HÜRNER DataWork-Professional Datenformat.
<b>Displaysprachen</b>	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU und weitere auf Anfrage.
<b>Sonstiges</b>	Temperaturumschaltung [°C / °F], Druckumschaltung [bar / psi], menügeführte Protokollansicht inkl. Suchfunktionen, ViewWeld-Funktion, Speicher-Backup-Funktion.

## Merkmale der HÜRNER HWT 400 WeldControl:

<b>Art.-Nr.</b>	<b>406-000-009</b>
<b>Technische Daten</b>	
<b>Spannung</b>	3 Ph/N/PE, 400 V AC +/- 10%
<b>Frequenz</b>	50/60 Hz
<b>Leistung gesamt</b>	9 kW
<b>Leistung Heizelement</b>	5 kW
<b>Leistung Planhobel</b>	1,85 kW
<b>Leistung Hydraulik</b>	1,5 kW
<b>Maße und Gewichte</b>	
<b>Abmessungen</b>	ca. B 1100 x T 1500 x H 1600 mm
<b>Gewicht inkl. Grundspannbacken</b>	572 kg
<b>Zulassung / Qualität / Schutzklasse</b>	CE, ISO 9001:2015, IP 20, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität
<b>Zubehör</b>	Bedienungsanleitung D/EN/FR/ESP/RU, Operatorkarte, Werkzeug

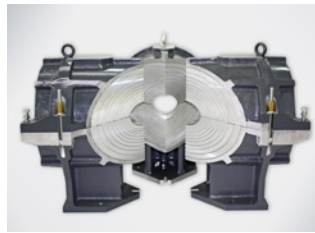
<sup>1)</sup> Nur in Verbindung mit optionalem Spannwerkzeug T- / X-Stück bzw. Spannwerkzeug Y-Stück (60°)

<b>Betriebsdaten</b>	
<b>Temperaturbereich Heizelement</b>	max. 290°C   max. 555°F
<b>Druckbereich</b>	max. 120 bar   max. 1740 psi
<b>Umgebungstemperatur (Betrieb)</b>	±0°C bis +60°C   32°F bis 140°F
<b>Umgebungstemperatur (Lagerung)</b>	-10°C bis +70°C   15°F bis 160°F
<b>Arbeitsbereich gerades Rohr, Segmente</b>	90–400 mm   3"–16" IPS
<b>Arbeitsbereich T-Stücke, X-Stücke, Y-Stücke<sup>1)</sup></b>	90–315 mm   3"–12" IPS
<b>Optionales Zubehör</b>	
<b>Etikettendrucker</b>	Art.-Nr.: 200-230-326
<b>Etikettendruckerwanne</b>	Art.-Nr.: 404-810-103
<b>Ersatzmesser</b>	Art.-Nr.: 200-600-035
<b>Zusatzzylinder</b>	Art.-Nr.: 406-130-000
<b>Scanner</b>	Art.-Nr.: 216-030-253
<b>V-Bundhalter</b>	Art.-Nr.: 406-414-000
<b>Stützwinkel</b>	Art.-Nr.: 406-155-000
<b>4 Schwerlastrollen zum einfachen Bewegen der Maschine</b>	Art.-Nr.: 406-820-011

Ebenso optional erhältlich



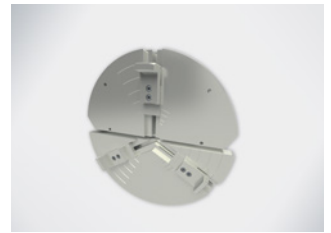
Auminiunguss-Grundspannbacken



Spannwerkzeug T- / X-Stück



Spannwerkzeug Y-Stück (60°)



V-Bundhalter (2-teilig)

10.2025

**HÜRNER**

S C H W E I S S T E C H N I K

**HÜRNER Schweißtechnik GmbH**Technologie Straße  
35325 Mücke

GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: op@huerner.de

Internet: www.huerner.de

**HÜRNER Welding Technology NZ Ltd**12 Croskery Road  
Papakura  
Auckland 2110  
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640

Fx +64 9 299 3740

E-Mail: admin@huerner.co.nz

Internet: www.huerner.co.nz

**Sie möchten mehr über uns erfahren?**

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage **www.huerner.de**

**HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C**Damascus Street, Al Qusais 4  
DUBAI  
P.O.Box 233586  
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886

Fx +971 4 2584887

E-Mail: sales@hurnergulf.com

Internet: www.hurnergulf.com