



Modelbeispiel

# HÜRNER WhiteLine HWT 400 Manual

**HÜRNER** Werkstattmaschine zum Fertigen von Segmenten, T-, Y- und Kreuzstücken<sup>1)</sup> aus PE / PP / PVDF **inkl. Aluminiumguss-Grundspannbacken.**

Die Maschine ist so konzipiert, dass Segmente bis DA 400 mm, T-, X- und Y-Stücke<sup>1)</sup> bis DA 315 mm für alle SDR-Stufen geschweißt werden können.

Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten, bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungssteif aufgebauten Grundgestell.

Sowohl der bewegliche Maschinentisch als auch die

Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen, hoch belastbaren Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut.

Das PTFE-beschichtete und Mikrokontroller geregelte Heizelement kann komfortabel und ohne Kraftanstrengung ein- und ausgeschwenkt werden. Die zwei schwenkbaren Grundspannbacken können beidseitig bis zu  $2 \times 22,5^\circ$  gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden. Der Planhobel verfügt über einen robusten Kettenantrieb und kann mittels Gasdruckzylinder spielend leicht zwischen die Rohrenden eingesetzt und verriegelt werden.

## Merkmale der HÜRNER HWT 400 Manual:

<b>Art.-Nr.</b>	406-000-000	<b>Betriebsdaten</b>	
<b>Technische Daten</b>			
<b>Spannung</b>	3 Ph/N/PE, 400 V AC +/- 10 %	<b>Temperaturbereich Heizelement</b>	max. 290 °C   max. 555 °F
<b>Frequenz</b>	50/60 Hz	<b>Druckbereich</b>	max. 120 bar   max. 1740 psi
<b>Leistung gesamt</b>	9 kW	<b>Umgebungstemperatur (Betrieb)</b>	±0 °C bis +60 °C   32 °F bis 140 °F
<b>Leistung Heizelement</b>	5 kW	<b>Umgebungstemperatur (Lagerung)</b>	-10 °C bis +70 °C   15 °F bis 160 °F
<b>Leistung Planhobel</b>	1,85 kW	<b>Arbeitsbereich gerades Rohr, Segmente</b>	90-400 mm 3" - 16" IPS
<b>Leistung Hydraulik</b>	1,5 kW	<b>Arbeitsbereich T-Stücke, X-Stücke, Y-Stücke<sup>1)</sup></b>	90-315 mm 3" - 12" IPS
<b>Maße und Gewichte</b>			
<b>Abmessungen</b>	ca. B 1100 x T 1500 x H 1600 mm	<b>Optionales Zubehör</b>	
<b>Gewicht inkl. Grundspannbacken</b>	642 kg	<b>Ersatzmesser</b>	Art.-Nr.: 200-600-035
<b>Zulassung / Qualität / Schutzklasse</b>	CE, ISO 9001:2015, IP 20, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität	<b>Zusatzzylinder</b>	Art.-Nr.: 406-130-000
<b>Zubehör</b>	Bedienungsanleitung D/EN/FR/ESP/RU, Werkzeug	<b>V-Bundhalter-Spann-System</b>	Art.-Nr.: 406-010-001
		<b>4 Schwerlastrollen zum einfachen Bewegen der Maschine</b>	Art.-Nr.: 406-820-011

<sup>1)</sup> Nur in Verbindung mit optionalem Spannwerkzeug T- / X-Stück bzw. Spannwerkzeug Y-Stück (60°)

Ebenso optional erhältlich



Schmale Aluminium-Grundspannbacken



Spannwerkzeug T- / X-Stück



Spannwerkzeug Y-Stück (60°)



V-Bundhalter (2-teilig)

10.2025



Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

Ihr Partner für HÜRNER Schweißtechnik:



KVG Kunststoff-Vertriebs KG

Feincheswiese 5  
56424 Staudt  
GERMANY

Ph +49 2602 68050

E-Mail: [info@kvg-staudt.de](mailto:info@kvg-staudt.de)  
Internet: [www.kvg-staudt.de](http://www.kvg-staudt.de)



S C H W E I S S T E C H N I K

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Technologie Straße  
35325 Mücke  
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: [op@huerner.de](mailto:op@huerner.de)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)