

**Sie möchten mehr über uns erfahren?**

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage [www.huerner.de](http://www.huerner.de)



**HÜRNER**  
S C H W E I S S T E C H N I K

**HÜRNER Schweisstechnik GmbH**

Technologie Straße  
35325 Mücke  
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: [op@huerner.de](mailto:op@huerner.de)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

Ihr Partner für HÜRNER Schweisstechnik:

**KVG**  
Kunststoff-Vertriebs KG

**KVG Kunststoff-Vertriebs KG**

Feincheswiese 5  
56424 Staudt  
GERMANY

Ph +49 2602 68050

E-Mail: [info@kvg-staudt.de](mailto:info@kvg-staudt.de)  
Internet: [www.kvg-staudt.de](http://www.kvg-staudt.de)

Modelbeispiel

**HÜRNER WhiteLine**  
**HWT 400 CS-S**

DE

**KVG**  
Kunststoff-Vertriebs KG

**HÜRNER**  
S C H W E I S S T E C H N I K



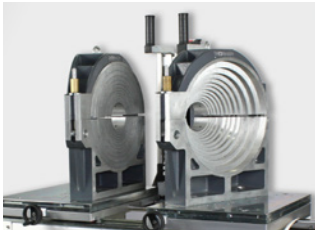
10.2025

Merkmale der HÜRNER HWT 400 CS–S

|  |   |
|--|---|
| Art.-Nr.   | 406-000-...   |
| HWT 400 CS–S inkl. schmalen Aluminium-Grundspannbacken       | -017  |
| HWT 400 CS–S inkl. schmalen Aluminium-Grundspannbacken (IPS) | -015  |
| Technische Daten   |   |
| Eingangsspannung   | 3 Ph/PE, 400V AC  |
| Frequenz   | 50/60 Hz  |
| Leistung gesamt  | 9 kW  |
| Leistung Heizelement   | 5 kW  |
| Leistung Planhobel   | 1,85 kW   |
| Leistung Servomotor  | 1,7 kW  |
| Umstellzeit  | < 2 Sek.  |
| Druckluft  | min. 6 bar / 87 PSI, max. 14 bar (2:4:2)  |
| Maße und Gewichte  |   |
| Abmessungen  | ca. B 1100 x T 1500 x H 1600 mm   |
| Gewicht inkl. Grundspannwerkzeuge                            | ca. 570 kg  |
| Zulassung / Qualität / Schutzklasse                          | CE, ISO 9001:2015, IP54 (IP64 optional), WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, RoHS-Konformität<br>Die Luftgüte muss mindestens der „Allgemeinen Werksluft“, (2:4:2) klassifiziert nach ISO 8573-1:2010 entsprechen. |
| Zubehör  | Bedienungsanleitung D/EN/FR, Operatorkarte, Werkzeug  |

| Betriebsdaten   |   |             |
|---|---|-------------|
| Temperaturbereich Heizelement                             | max. 290 °C   max. 555 °F                       |             |
| Kraftbereich  | max. 9500N                                      |             |
| Umgebungstemperatur (Betrieb)                             | ±0 °C bis +60 °C   32 °F bis 140 °F             |             |
| Umgebungstemperatur (Lagerung)                            | -10 °C bis +70 °C   15 °F bis 160 °F            |             |
| Arbeitsbereich gerades Rohr, Segmente                     | 90–400 mm<br>3" – 16" IPS                       |             |
| Arbeitsbereich T-Stücke, X-Stücke, Y-Stücke <sup>1)</sup> | 90–315 mm<br>3" – 12" IPS                       |             |
| Abgangsdimension  | 90–250 mm<br>3" – 8" IPS, weitere auf Anfrage   |             |
| Hauptrohrdimension  | 140–400 mm<br>5" – 16" IPS, weitere auf Anfrage |             |
| optionales Zubehör  |   |             |
| Etikettendrucker  | Art.-Nr.:                                       | 200-230-326 |
| Etikettendruckerwanne                                     | Art.-Nr.:                                       | 404-810-103 |
| Ersatzmesser  | Art.-Nr.:                                       | 200-600-035 |
| Handscanner (QR-Code)                                     | Art.-Nr.:                                       | 216-030-267 |
| V-Bundhalter  | Art.-Nr.:                                       | 406-414-000 |
| Stützwinkel   | Art.-Nr.:                                       | 406-155-000 |
| Servo-Zusatzzylinder                                      | Art.-Nr.:                                       | 510-266-000 |
| 4 Schwerlastrollen zum einfachen Bewegen der Maschine     | Art.-Nr.:                                       | 406-820-011 |

Ebenso optional erhältlich



Auminiumguss-Grundspannbacken



Spannwerkzeug T- / X-Stück



Spannwerkzeug Y-Stück (60°)



V-Bundhalter (2-teilig)

<sup>1)</sup> Nur in Verbindung mit optionalem Spannwerkzeug T- / X-Stück bzw. Spannwerkzeug Y-Stück (60°)

**HÜRNER Servo-Werkstattmaschine HWT 400 CS–S zum Fertigen von Rohren, Segmenten und Formteilen aus PE / PE 100 RC, PP und PVC-U, PVC-C mit schmalen Aluminium-Grundspannbacken.**

**Die Maschine ist ausgerüstet mit zusätzlichen Grundspannbacken für Aufsattel-Schweißungen. Eine speziell angepasste Maschinensoftware erlaubt das einseitige Vorwärmen des Hauptrohres.**

Die Maschine ist so konzipiert, dass Rohre und Segmente bis 16“ für alle SDR-Stufen geschweißt werden können. Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschi-nenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten, bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungssteif aufge-bauten Grundgestell. Sowohl der bewegliche Maschinentisch als auch die Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen, hoch belastbaren Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut. Das PTFE-beschichtete Heizelement kann kom-fortabel und ohne Kraftanstrengung manuell eingezogen werden. Ein Pneumatikzylinder zieht das Heizelement in kürzester Zeit heraus

und ermöglicht so, sehr kurze Umstellzeiten von < 2 Sekunden.

Die zwei schwenkbaren Grundspannbacken können beidseitig bis zu 2 x 22,5° gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden. Der Planhobel verfügt über einen robusten Kettenantrieb und kann mittels Gasdruckzylinder spielend leicht zwischen die Rohrenden eingesetzt und verriegelt werden.

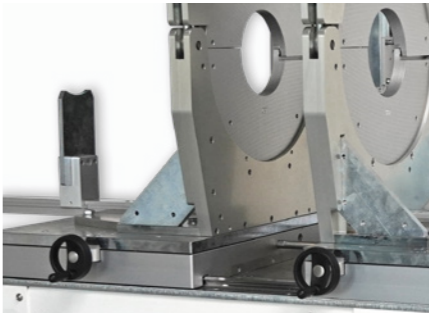
Die Regelung der Heizelementtemperatur und das mittels Servomotor präzise geregelte An-legen der Schweißkraft erfolgen entsprechend den Vorgaben der jeweils geltenden Norm (DVS, UNI, WIS, NEN etc.). Selbstverständlich werden alle für eine qualitativ hochwertige und reproduzierbare Schweißung notwendi-gen Schweißparameter während des gesamten Schweißprozesses überwacht und im internen Speicher mit 10 000 Protokollplätzen abgelegt.

Die Maschine wird serienmäßig mit einem hochauflösenden Farb-Touchscreen geliefert. Über diese Einheit können sowohl alle erfor-derlichen Werkstückparameter als auch die notwendigen Traceability-Daten eingegeben und angezeigt werden.

**Für alle Komponenten gilt die HÜRNER-Werksgarantie von 12 Monaten!**



Welding Cockpit



Beidseitige Horizontalverstellung



Etikettendrucker und Etikett

Zur direkten Qualitätsmarkierung für jede Schweißnaht kann mit einem speziellen, optionalen Etikettendrucker eine abriebfeste Kunststofffolie zur Formteilkennzeichnung bedruckt werden.

Spezifikation der HÜRNER HWT 400 CS–S Steuerung

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Automatische Protokollierung      | 10 000 Schweißungen  |
| Dateneingabe                      | Touch-Screen, RFID-Leser, Scanner (optional)   |
| Systemüberwachung                 | Hardware-Eingangsspannungsüberwachung inkl. Protokollierung, Systemcheck, Computergesteuerter Wartungsprozess inkl. Protokollierung  |
| Schweißüberwachungssystem         | Schweißkräfte, Schweißzeiten, Umgebungstemperatur, Speicherkontrolle, Heizelementtemperatur  |
| Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176 | Kommissionsnummer 32-stellig alphanumerisch, RFID-ISO-Schweißrcode, Zusatzdaten (vom Anwender definiert) alphanumerisch, ISO-Rohrdaten, Formteildaten, Rohrlänge, Verlegefirma, Nahtnummer, Inventarnummer, Wartungsfirmen-Anzeige, Schweißnormen DVS, WIS, SEDIGAS, UNI, NEN, weitere auf Anfrage |
| Datenausgabe über Druckmenü       | USB Interface (USB A) zum Übertragen der Daten als PDF-Kurzprotokoll auf einen USB-Stick oder einen Etikettendrucker (optional), inkl. Etikettendruckmenü; weiterhin auch Übertragung im Datenbankformat HÜRNER DataWork Professional  |
| Displaysprachen                   | DE, EN, FR, NL, IT, weitere auf Anfrage  |