

Modelbeispiel

HÜRNER WhiteLine HWT 315 MI

HÜRNER HWT 315 MI zum Fertigen von Rohren, Segmenten und Formteilen aus PE, PE 100 RC, PP und PVDF¹⁾.

Die Maschine ist so konzipiert, dass Rohre und Segmente DA 90–315 mm / 3” – 12” für alle SDR-Stufen bis SDR 11 geschweißt werden können. Zudem sind die Reduzierungen so konzipiert, dass auch enge Radien und kurzschenklige Schweißungen durchgeführt werden können.

Die Maschine wurde entwickelt nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und basiert auf einem verschweißten bzw. verschraubten, äußerst stabilen und verwindungssteif aufgebauten Grundgestell. Sowohl der bewegliche Maschinentisch als auch die Hobel- und Heizelementeinheit sind auf präzisen, hoch belastbaren Wellen und

Trapezführungseinheiten mit leichtgängigen Führungswagen aufgebaut.

Das PTFE-beschichtete Heizelement und der Hobel können komfortabel und ohne Kraftanstrengung manuell eingesetzt werden. Die zwei schwenkbaren Grundspannbacken können beidseitig bis zu $2 \times 15^\circ$ ($\pm 30^\circ$) gedreht und zusätzlich horizontal zum Versatzausgleich verstellt werden.

Die Regelung der Heizelementtemperatur und der Hobel können über das Frontpanel bedient werden.

Das optionale Flightcase dient zugleich als Arbeitsplattform und zur sicheren Aufbewahrung der Maschine, der Reduzierungen und des Zubehörs.

¹⁾ auf Anfrage

Merkmale der HÜRNER HWT 315 MI

| | Art.-Nr. |
|--|---|
| HWT 315 MI (230 V) | 435-000-000 |
| HWT 315 MI (110 V) | 435-000-001 |
| Reduzierungsset, Aluminium (90–280 mm) inkl. Rohrauflagen | 435-401-SET |
| Reduzierungsset, Stahl (90–280 mm) inkl. Rohrauflagen | 435-402-SET |
| Reduzierungsset IPS (3" – 12") inkl. Rohrauflagen | 435-403-SET |
| Technische Daten | |
| Eingangsspannung | 230 V AC / 110 V AC |
| Frequenz | 50/60 Hz |
| Leistung gesamt | 3,6 kW |
| Maße und Gewichte | |
| Abmessungen (B × T × H) | ca. 950 × 750 × 650 mm (mit Griff v. Heizelement) |
| Reduktionseinsätze | 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 mm l 3", 3½", 4", 5", 6", 8", 10", 12" IPS |
| Zubehör | Holz-Transportkiste, Bedienungsanleitung, Werkzeug |
| Betriebsdaten | |
| Temperaturbereich Heizelement | max. 280°C max. 536°F |
| Kraftbereich | max. 2700 N |
| Umgebungstemperatur (Betrieb) | ±0°C bis +60°C 32°F bis 140°F |
| Umgebungstemperatur (Lagerung) | -10°C bis +70°C 15°F bis 160°F |
| Arbeitsbereich gerades Rohr, Segmente | 90–315 mm, SDR 11 3"–12" IPS |
| Optionales Zubehör | |
| V-Bundhalter 315 mm | Art.-Nr.: 435-250-000 |
| Ersatzmesser | Art.-Nr.: 350-500-011 |
| Flightcase mit Reduzierungsfächern | Art.-Nr.: 435-700-000 |

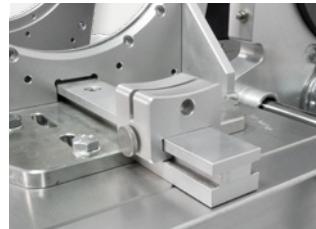
12.2025



Digitale Temperaturanzeige



Horizontalverstellung



Rohrauflagen



V-Bundhalter (2-teilig)

Technische Änderungen vorbehalten.

Ihr Partner für HÜRNER Schweißtechnik:

HÜRNER

S C H W E I S S T E C H N I K

HÜRNER Schweißtechnik GmbHTechnologie Straße
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: op@huerner.de
Internet: www.huerner.de**Sie möchten mehr über uns erfahren?**Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de**KVG**
Kunststoff-Vertriebs KG**KVG Kunststoff-Vertriebs KG**Feincheswiese 5
56424 Staudt
GERMANY

Ph +49 2602 68050

E-Mail: info@kvg-staudt.de
Internet: www.kvg-staudt.de