

| | | | |
|--|--|---|--|
| Geräte-Nr.: 13220252 Inventarnummer: HN 2013 Gerätebezeichnung: Nächste Wartung | | www.Huerner.de | |
| Datum - Uhrzeit Lfd-Nr. - Naht-Nr. Umgebungstemperatur Betriebsart/Fittingsdaten Schweißdaten Ist/Soll | | Schweisser: WALTHER 08.14 049 HS 001 49 Kommissionsnummer: Huerner Schweistechnik Lfd-Naht Nr. Datum-Zeit | |
| Bewertung | | Verlegelista: | |
| Schweisser - Verlegelista | | Temp. [°C] | |
| Kommissionsnummer | | Bet- art | |
| Zusatzdaten | | Bau- art | |
| Tracabilitycode | | d [mm] | |
| Rohrcode 1 - Rohrlänge 1 | | Herst- eller | |
| Rohrcode 2 - Rohrlänge 2 | | Wid. [Ohm] | |
| Geodaten | | Span. [V] | |
| Datum - Uhrzeit | | I-Zeit [s] | |
| Lfd-Nr. - Naht-Nr. | | S-Zeit [s] | |
| Umgebungstemperatur | | Bewertung | |
| Betriebsart/Fittingsdaten | | Kein Fehler | |
| Schweißdaten Ist/Soll | | Strom zu niedrig | |
| Bewertung | | Kein Fehler | |
| Schweisser - Verlegelista | | Temp. [°C] | |
| Kommissionsnummer | | Bet- art | |
| Zusatzdaten | | Bau- art | |
| Tracabilitycode | | d [mm] | |
| Rohrcode 1 - Rohrlänge 1 | | Herst- eller | |
| Rohrcode 2 - Rohrlänge 2 | | Wid. [Ohm] | |
| Geodaten | | Span. [V] | |
| Datum - Uhrzeit | | I-Zeit [s] | |
| Lfd-Nr. - Naht-Nr. | | S-Zeit [s] | |
| Umgebungstemperatur | | Bewertung | |
| Betriebsart/Fittingsdaten | | Kein Fehler | |
| Schweißdaten Ist/Soll | | Strom zu niedrig | |
| Bewertung | | Kein Fehler | |
| Schweisser - Verlegelista | | Temp. [°C] | |
| Kommissionsnummer | | Bet- art | |
| Zusatzdaten | | Bau- art | |
| Tracabilitycode | | d [mm] | |
| Rohrcode 1 - Rohrlänge 1 | | Herst- eller | |
| Rohrcode 2 - Rohrlänge 2 | | Wid. [Ohm] | |
| Geodaten | | Span. [V] | |
| Datum - Uhrzeit | | I-Zeit [s] | |
| Lfd-Nr. - Naht-Nr. | | S-Zeit [s] | |
| Umgebungstemperatur | | Bewertung | |
| Betriebsart/Fittingsdaten | | Kein Fehler | |
| Schweißdaten Ist/Soll | | Strom zu niedrig | |
| Bewertung | | Kein Fehler | |



GPS

Die Protokollierung, die heutige Geräte leisten, beantwortet bisher nur die Frage „Wer hat wann was und wie geschweißt?“ Jetzt wurde die Rückverfolgung erweitert um die wesentliche Antwort, die die größten Schwierigkeiten machte: Nämlich auf die Frage „Wo liegt das verschweißte Bauteil?“. Die Antwort liefern die Flaggschiffe HST 300 Pricon 2.0 und HST 300 Print + 2.0 mit dem eigens entwickelten, hochauflösenden GPS-Modul, welches die Koordinaten mit höchster Präzision ermittelt. Das HST 300 Print + 2.0 gibt es optional mit GPS-Aufrüstung oder nach wie vor in der Standardausführung. Bei allen HST 300 Pricon 2.0 Geräten wird standardmäßig eingebautes GPS durch integriertes Bluetooth ergänzt.



Etikettendrucker

Mit den neuen Protokolliergeräten der Version 2.0 hält die Automation Einzug in die Rohrbeschriftung, die bisher Handarbeit mit Markierungsstiften erforderte. Abkühlzeiten oder andere Vermerke auf das Rohr zu schreiben, entfällt. Über das Datenübertragungsmodul kann ein anwählbares Miniprogramm der Schweißung auf einem Etikettendrucker ausgegeben werden. Das abriebfeste Kunststoffetikett kann einfach auf Formteil oder Rohr geklebt werden. Die bewährte Ausgabe via USB A in den Formaten Lang- oder Kurzprotokoll sowie im Format DataWork bleibt natürlich verfügbar.



GT-Tastatur

Die Generation WhiteLine wird serienmäßig mit einem topmodernen hochauflösenden, temperaturerweiterten Character-Display geliefert. Über die neuartige GT-Tastatur können bequem alle erforderlichen Parameter eingegeben werden. Die Eingabe folgt dem modus operandi eines klassischen Handys mit Tastenfeld. Einzigartig ist auch die ViewWeld-Ansichtsfunktion. Mit ihr kann auch ohne Protokollausdruck direkt auf dem Display durch die Schweißungen geblättert und diese überprüft werden.

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweisstechnik GmbH

Technologie Straße
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: op@huerner.de
Internet: www.huerner.de

Ihr Partner für HÜRNER Schweistechnik:

KVG
Kunststoff-Vertriebs KG

KVG Kunststoff-Vertriebs KG

Feincheswiese 5
56424 Staudt
GERMANY

Ph +49 2602 68050

E-Mail: info@kvg-staudt.de
Internet: www.kvg-staudt.de

HÜRNER WhiteLine HST 300 2.0

DE

KVG
Kunststoff-Vertriebs KG

HÜRNER
SCHWEISSTECHNIK



Mit dem HST 300 Pricon 2.0 aus der Geräte-
linie WhiteLine läutet **HÜRNER** ein neues
Zeitalter der Heizwendelschweißung ein, mit
einer Gerätegeneration mit revolutionären
Alleinstellungsmerkmalen. In diese Geräte,
die vollständig neu entwickelt wurden, geht
die jahrzehntelange geballte Erfahrung ein.
Zu den Standardmerkmalen von **HÜRNER** –
geringes Gewicht, kompakte Abmessungen,
höchste Leistungsfähigkeit – tritt integrierte
Geo-Koordinatenerfassung über GPS und
Bluetoothdatenübertragung durch einfachen
Tastendruck.

Die Bandbreite der WhiteLine erstreckt sich
über den gesamten Heizwendelschweiß-
Anwendungsbereich bei PE-, PP- und PVDF-Roh-
ren. Es gibt keine Anwendung, die nicht durch
ein Gerät aus dem Produktspektrum erfüllt
werden kann.
Ob Schweißungen im sensiblen Gasbereich mit
Einmessen von GPS-Koordinaten, ob Verbind-
ungen bei kleinsten Rohrdurchmessern (z. B.
in der Geothermie, z. B. im Sanitärbereich),
oder größten Rohrdurchmessern (z. B. für den
Abwasserbereich) – stets bestechen die Mode-
le durch absolute Zuverlässigkeit aufgrund von
mehr als 40 Jahren Erfahrung.

Die Flaggschiffe – HST 300 Pricon 2.0 und
HST 300 Print + 2.0 – bieten ein äußerst
benutzerfreundliches Datenübertragungs-
menü inkl. Bluetoothdatenübertragung, welches
die Ausgabe aller oder gezielt gewählter Schweiß-
und Rückverfolgbarkeitsdaten erlaubt, sowohl
als Kurz- oder Langprotokoll im PDF-Format,
als Etikett über den optionalen Drucker als
auch im DataWork-Format an den PC.



| | HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte mit Protokollierung Version 2.0 | | | | | | HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte ohne Protokollierung Version 2.0 | | | HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte für Spezialanwendungen Version 2.0 | | | HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte für den Sanitärbereich, Version 2.0 | |
|---|--|---|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | HST 300 Pricon 2.0 | HST 300 Print + 2.0 GPS | HST 300 Print + 2.0 | HST 300 Print 450 2.0 | HCU 300 | HCU 300 mini | HST 300 Junior + 2.0 | HST 300 Junior 2.0 | HST 300 Manual 2.0 | HST 300 Monofuse 2.0 | HST 300 Geotherm + 2.0 | HST 300 HP 2.0 (HighPower) | HST–S–160 | HST–S–315 2.0 |
| Artikelnummer | 311-000-000 | 200-230-084 200-230-184 ⁴⁾ | 200-230-113 200-230-213 ⁴⁾ | 200-230-092 | 200-230-115 | 200-230-138 | 200-230-001 | 200-230-000 | 200-230-004 | 200-230-008 | 200-230-112 | 200-230-041 | 400-160-101 | 402-000-000 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Automatische Protokollierung | 20.000 Protokolle | 10.000 Protokolle | 10.000 Protokolle | 5000 Protokolle | 1.800 Protokolle | 1.800 Protokolle | – | – | – | – | 500 Protokolle | 10.000 Protokolle | – | – |
| GPS | ■ | ■ | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| Bluetooth | ■ | ■ | ■ | – | ■ | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| Schweißbereich Durchmesser | bis 1600 mm und größer | bis 1200 mm bis 1600 mm ⁴⁾ | bis 1200 mm bis 1600 mm ⁴⁾ | bis 450 mm | bis 1200 mm | bis 180 mm | bis 1200 mm | bis 1200mm | bis 1200 mm | bis 1200 mm | bis 75 mm | größer 2000 mm | bis 160 mm | bis 315 mm |
| Dateneingabe Barcode Scanner ³⁾ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | – | – | ■ | ■ | – | – |
| Dateneingabe manuell (Nummerncode und Spannung, Zeit) | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | – | ■ | – | ■ | ■ | – | – |
| Dateneingabe über Fusamatic oder Kontakterkennung | Auto ID ³⁾ | Auto ID ³⁾ | Auto ID ³⁾ | – | – | – | – | – | – | Auto ID | – | – | Kontakterkennung | Kontakterkennung |
| Schweiß- überwachung | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176 Traceability | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | – | – | – | – | – | ■ | – | – |
| Etiketten Druckmenü | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | – | – | – | – | – | – | – | – |
| Datenausgabeformate: PDF-Kurz- und -Langversion DataWork-Format Wartungsprotokoll CSV-Format | K/L/ DW W CSV | K/L/ DW W CSV | K/L/ DW W CSV | K/L/ DW W CSV | K/L/ DW W CSV | K/L/ DW W CSV | – | – | – | – | K/L/ DW W CSV | K/L/ DW W CSV | – | – |
| ViewWeld Funktion | ■ | ■ | ■ | – | – | – | ■ | ■ | – | – | – | – | – | – |
| AutoWeld Funktionen | ■ | ■ | ■ | – | – | – | – | – | – | – | – | ■ | – | – |
| Display | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm | LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm | 7 Segment Anzeige | 7 Segment Anzeige |
| Eingangsspannung | 230 V ¹⁾ / 50 Hz | 230 V ¹⁾ / 50 Hz | 230 V ¹⁾ / 50 Hz | 230 V ¹⁾ / 50 Hz | 230 V ¹⁾ / 50 Hz | 230 V/ 50 Hz | 230 V ¹⁾ / 50 Hz | 230 V ¹⁾ / 50 Hz | 230 V ¹⁾ / 50 Hz | 230 V ¹⁾ / 50 Hz | 230 V ¹⁾ / 50 Hz | 400 V/3 Ph, 50 Hz | 230 V | 230 V |
| Ausgangsstrom | max. 130 A | max. 110 A | max. 110 A | max. 80 A | max. 110 A | max. 85 A | max. 110 A | max. 110 A | max. 110 A | max. 110 A | max. 60 A | max. 130 A | max. 5 A | 11 A |
| Ausgangsspannung | 5–48 V | 8–48 V | 8–48 V | 8–48 V | 8–48 V | 8–48 V | 8–48 V | 8–48 V | 8–48 V | 8–48 V | 8–48 V | 8–48 V | 230 V | 230 V |
| Zulassung/Qualität/ Schutzklasse | CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CCE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CCE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾ | CE, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 | CE, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 |
| Temperaturbereich | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C | –20°C bis +60°C |
| Gewicht (kg) | 10,9 | 16 | 16 | 16 | 21 | 11 | 16 | 16 | 16 | 16 | 9 | 28,5 | 1,7 | 3,95 |
| Abmessungen B × H × T mm | 236 × 295 × 330 | 236 × 295 × 330 | 236 × 295 × 330 | 236 × 295 × 330 | 540 × 210 × 420 inkl. Koffer | 465 × 175 × 350 inkl. Koffer | 236 × 295 × 330 | 236 × 295 × 330 | 236 × 295 × 330 | 236 × 295 × 330 | 236 × 295 × 330 | 260 × 365 × 330 | 165 × 200 × 85 | 335 × 150 × 295 |

¹⁾ 180 V–280 V, 110 V, 48 V optional ²⁾ IP 64 auf Anfrage ³⁾ optional ⁴⁾ Boost System