

Die einzigartigen Merkmale der HST 300-Geräte



GPS

Die Protokollierung, die heutige Geräte leisten, beantwortet bisher nur die Frage „Wer hat wann was und wie geschweißt?“ Jetzt wurde die Rückverfolgung erweitert um die wesentliche Antwort, die die größten Schwierigkeiten machte: Nämlich auf die Frage „Wo liegt das verschweißte Bauteil?“. Die Antwort liefern die Flaggenschiffe HST 300 Pricon 2.0 und HST 300 Print + 2.0 mit dem eigens entwickelten, hochauflösenden GPS-Modul, welches die Koordinaten mit höchster Präzision ermittelt. Das HST 300 Print + 2.0 gibt es optional mit GPS-Aufrüstung oder nach wie vor in der Standardausführung. Bei allen HST 300 Pricon 2.0 Geräten wird standardmäßig eingebautes GPS durch integriertes Bluetooth ergänzt.

Etikettendrucker

Mit den neuen Protokolliergeräten der Version 2.0 hält die Automation Einzug in die Rohrbeschriftung, die bisher Handarbeit mit Markierungsstiften erforderte. Abkühlzeiten oder andere Vermerke auf das Rohr zu schreiben, entfällt. Über das Datenübertragungsmenü kann ein anwählbares Miniprotokoll der Schweißung auf einem Etikettendrucker ausgegeben werden. Das abriebfeste Kunststoffetikett kann einfach auf Formteil oder Rohr geklebt werden. Die bewährte Ausgabe via USB A in den Formaten Lang- oder Kurzprotokoll sowie im Format DataWork bleibt natürlich verfügbar.

HÜRNER

S C H W E I S S T E C H N I K

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Technologie Straße
35325 Mücke
GERMANY
Ph +49 6401 9127 0
E-Mail: op@huerner.de

Internet: www.huerner.de

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



10.2025



HÜRNER WhiteLine

HST 300 2.0

Ihr Partner für HÜRNER Schweißtechnik:

KVG

Kunststoff-Vertriebs KG

KVG Kunststoff-Vertriebs KG
Feincheswiese 5
56424 Staudt
GERMANY
Ph +49 2602 68050
E-Mail: info@kvg-staudt.de
Internet: www.kvg-staudt.de

KVG

Kunststoff-Vertriebs KG

HÜRNER

S C H W E I S S T E C H N I K

DE



Mit dem HST 300 Pricon 2.0 aus der Geräte-
reihe WhiteLine läutet **HÜRNER** ein neues
Zeitalter der Heizwendelschweißung ein, mit
einer Gerätegeneration mit revolutionären
Alleinstellungsmerkmalen. In diese Geräte,
die vollständig neu entwickelt wurden, geht
die jahrzehntelange geballte Erfahrung ein.
Zu den Standardmerkmalen von **HÜRNER** –
geringes Gewicht, kompakte Abmessungen,
höchste Leistungsfähigkeit – tritt integrierte
Geo-Koordinaten erfassung über GPS und
Bluetoothdatenübertragung durch einfachen
Tastendruck.

Die Bandbreite der WhiteLine erstreckt sich
über den gesamten Heizwendelschweiß-An-
wendungsbereich bei PE-, PP- und PVDF-Roh-
ren. Es gibt keine Anwendung, die nicht durch
ein Gerät aus dem Produktspektrum erfüllt
werden kann.

Ob Schweißungen im sensiblen Gasbereich mit
Einnemmen von GPS-Koordinaten, ob Verbin-
dungen bei kleinsten Rohrdurchmessern (z. B.
in der Geothermie, z. B. im Sanitärbereich),
oder größten Rohrdurchmessern (z. B. für den
Abwasserbereich) – stets bestechen die Modelle
durch absolute Zuverlässigkeit aufgrund von
mehr als 40 Jahren Erfahrung.

Die Flaggschiffe – HST 300 Pricon 2.0 und
HST 300 Print + 2.0 – bieten ein äußerst
benutzerfreundliches Datenübertragungsmenü
inkl. Bluetoothdatenübertragung, welches die
Ausgabe aller oder gezielt gewählter Schweiß-
und Rückverfolgbarkeitsdaten erlaubt, sowohl
als Kurz- oder Langprotokoll im PDF-Format,
als Etikett über den optionalen Drucker als
auch im DataWork-Format an den PC.



Artikelnummer	HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte mit Protokollierung Version 2.0						HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte ohne Protokollierung Version 2.0			HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte für Spezialanwendungen Version 2.0			HÜRNER-Heizwendelschweißgeräte für den Sanitärbereich, Version 2.0		
	HST 300 Pricon 2.0	HST 300 Print + 2.0 GPS	HST 300 Print + 2.0	HST 300 Print 450 2.0	HCU 300	HCU 300 mini	HST 300 Junior + 2.0	HST 300 Junior 2.0	HST 300 Manual 2.0	HST 300 Monofuse 2.0	HST 300 Geotherm + 2.0	HST 300 HP 2.0 (HighPower)	HST-S-160	HST-S-315 2.0	
Automatische Protokollierung	311-000-000	200-230-084 200-230-184 ⁴⁾	200-230-113 200-230-213 ⁴⁾	200-230-092	200-230-115	200-230-138	200-230-001	200-230-000	200-230-004	–	–	–	–	–	
GPS	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Bluetooth	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Schweißbereich Durchmesser	bis 1600 mm und größer	bis 1200 mm bis 1600 mm ⁴⁾	bis 1200 mm bis 1600 mm ⁴⁾	bis 450 mm	bis 1200 mm	bis 180 mm	bis 1200 mm	bis 1200mm	bis 1200 mm	bis 1200 mm	bis 75 mm	größer 2000 mm	bis 160 mm	bis 315 mm	
Dateneingabe Barcode Scanner ³⁾	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Dateneingabe manuell (Nummerncode und Spannung, Zeit)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Dateneingabe über Fusamatic oder Kontakterkennung	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Schweißüberwachung	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176 Traceability	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Etiketten Druckmenü	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Datenausgabeformate: PDF-Kurz- und -Langversion DataWork-Format Wartungsprotokoll CSV-Format	K/L/DW/W/CSV	K/L/DW/W/CSV	K/L/DW/W/CSV	K/L/DW/W/CSV	K/L/DW/W/CSV	K/L/DW/W/CSV	–	–	–	–	K/L/DW/W/CSV	K/L/DW/W/CSV	–	–	
ViewWeld Funktion	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
AutoWeld Funktionen	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
Display	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 8 mm	LED beleuchtet, Zeichenhöhe 5 mm	7 Segment Anzeige	7 Segment Anzeige									
Eingangsspannung	230 V ¹⁾ /50 Hz	230 V ¹⁾ /50 Hz	230 V ¹⁾ /50 Hz	230 V ¹⁾ /50 Hz	230 V ¹⁾ /50 Hz	230 V ¹⁾ /50 Hz	230 V ¹⁾ /50 Hz	230 V ¹⁾ /50 Hz	230 V ¹⁾ /50 Hz	230 V ¹⁾ /50 Hz	230 V ¹⁾ /50 Hz	400 V/3 Ph, 50 Hz	230 V	230 V	
Ausgangstrom	max. 130 A	max. 110 A	max. 110 A	max. 80 A	max. 110 A	max. 85 A	max. 110 A	max. 110 A	max. 110 A	max. 110 A	max. 110 A	max. 60 A	max. 130 A	max. 5 A	11 A
Ausgangsspannung	5–48 V	8–48 V	8–48 V	8–48 V	8–48 V	8–48 V	8–48 V	8–48 V	8–48 V	8–48 V	8–48 V	8–48 V	230 V	230 V	230 V
Zulassung/Qualität/Schutzklasse	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CCE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, DVS, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54 ²⁾	CE, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54	CE, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54	CE, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001, RoHS-Konformität, IP 54
Temperaturbereich	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C	–20 °C bis +60 °C
Gewicht (kg)	10,9	16	16	16	21	11	16	16	16	16	9	28,5	1,7	3,95	
Abmessungen B x H x T mm	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	540 x 210 x 420 inkl. Koffer	465 x 175 x 350 inkl. Koffer	236 x 295 x 330	260 x 365 x 330	165 x 200 x 85	335 x 150 x 295					

¹⁾ 180 V–280 V, 110 V, 48 V optional ²⁾ IP 64 auf Anfrage ³⁾ optional ⁴⁾ Boost System