

Sie möchten mehr über uns erfahren?

Gerne stehen wir Ihnen für ein persönliches Gespräch in unserem Hause zur Verfügung. Detaillierte Informationen über uns und unsere Produktpalette finden Sie auch auf unserer Homepage www.huerner.de



HÜRNER

S C H W E I S S T E C H N I K

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Technologie Straße
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail: op@huerner.de
Internet: www.huerner.de

10.2025

Ihr Partner für HÜRNER Schweißtechnik:

KVG
Kunststoff-Vertriebs KG

KVG Kunststoff-Vertriebs KG

Feincheswiese 5
56424 Staudt
GERMANY

Ph +49 2602 68050

E-Mail: info@kvg-staudt.de
Internet: www.kvg-staudt.de

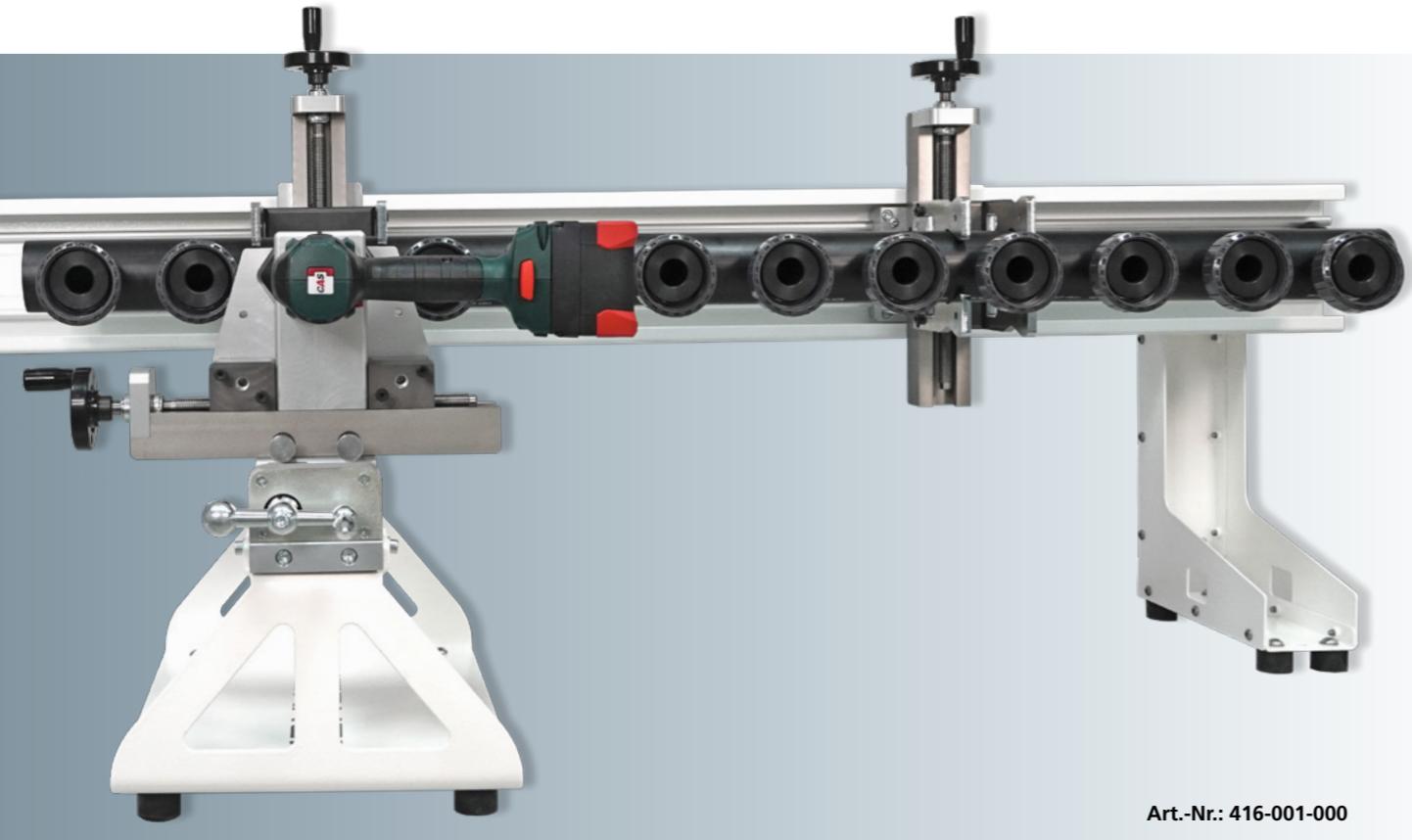


HÜRNER
HWT 160 SW-E

KVG
Kunststoff-Vertriebs KG

HÜRNER
S C H W E I S S T E C H N I K

DE

**Technische Daten**

Arbeitsbereich	Hauptrohr DA 40–160 mm Abgänge DA 20–63 mm*)
Materialien	PP, PEHD weitere auf Anfrage
Temperaturbereich Heizelement	260°C 500°F, (200°C–270°C 392°F–518°F)
Enthaltenes Zubehör	Universal Halteklemmen für Hauptrohrdimensionen von DA 40–DA 160 mm, Halterung für Akku-Schrauber/Bohrmaschinen Ø 43 mm zum Betreiben von Bohrkronen (Akku-Schrauber/Bohrmaschinen nicht enthalten), Sattelklemmen für Abgänge bis DA 63 mm zur passgenauen Justierung von Zylinder- und Oktagon-Formteilen, 2 einstellbare Tiefenanschläge, Bedienungsanleitung: DE, EN, FR, RU, ES (PT)

HWT 160 SW-E

HWT 160 SW-E inkl. verschiebbare Rohrhalterung rechts und links		
Art.-Nr.:	416-001-000	
Abmessungen Grundmaschine (B × H × T)	360 × 650 × 610 mm	
Platzbedarf Maschine (B × H × T)	2000 × 650 × 610 mm	
Gewicht Maschine	43 kg	

Benötigtes Zubehör		
Heizelement mit elektronischer Temperaturregelung für Einsattel-/Aufsattel-Muffen und Dorne-Muffen: 20-63mm 230 V/50 Hz; 1,0 kW	Art.-Nr.:	416-074-000
Heizelement mit elektronischer Temperaturregelung für Einsattel-/Aufsattel-Muffen und Dorne-Muffen: 63-90mm 230 V/50 Hz; 1,5 kW	Art.-Nr.:	416-074-001
Heizelement mit elektronischer Temperaturregelung für Einsattel-/Aufsattel-Muffen und Dorne-Muffen: 20-63mm 110 V/50 Hz; 0,9 kW	Art.-Nr.:	416-074-002
Heizelement mit elektronischer Temperaturregelung für Einsattel-/Aufsattel-Muffen und Dorne-Muffen: 63-90mm 110 V/50 Hz; 1,4 kW	Art.-Nr.:	416-074-003

Die **HÜRNER HWT 160 SW-E** ist eine professionelle Einsattel-Muffe/Dorn-Schweißmaschine zum universellen Schweißen von PP- und PEHD-Rohrsystemen für Abgänge von DA 20–DA 63 mm*) und Hauptrohre von DA 40–DA 160 mm. Die Maschine ist ideal zum Einsatz für Einsattelschweißungen im beengten Raum oder auch in der Werkstatt zur prozesssicheren Serienfertigung von Verteilersystemen, z.B. für **Erdwärmesysteme**.

Der Standard-Lieferumfang enthält Universal-Halteklemmen für Hauptrohrdimensionen von DA 40–DA 160 mm, eine Halterung für unterschiedliche Akku-Schrauber/Bohrmaschinen zum Betreiben von Bohrkronen und Sattelklemmen für Abgänge bis DA 63 mm zur passgenauen Justierung von Zylinder- und Oktagon-Formteilen.

Für alle Komponenten gilt die **HÜRNER-Werksgarantie!**



Tiefenanschlagset zum Einschweißen



Rechte und linke Rohrhalterung inkl. Maßband



Halterung für Akku-Schrauber/Bohrmaschinen



Klemmen für Rohrflansch mit Überwurfmutter DN32



Zylindrische Spezialaufnahme



Sattel-Klemmen ohne Absatz, zum Spannen von geraden Formteilen

Optionales Zubehör

Zylindrische Spezialaufnahme (½" / D 40 mm) zum Einspannen in die Standard-Spannbacken	Art.-Nr.:	416-101-007
Klemmenset: 2 Klemmen für Rohrflansch mit Überwurfmutter DN32	Art.-Nr.:	416-142-000
Klemmenset: 2 Sattel-Klemmen DA 75–90 mm	Art.-Nr.:	416-125-000
Klemmenset: 2 Oktagon-Klemmen Schlüsselweite 51*)	Art.-Nr.:	416-126-000
Klemmenset: 2 Oktagon-Klemmen Schlüsselweite 38*)	Art.-Nr.:	416-127-000
Halterung für Akku-Schrauber/Bohrmaschine Ø 62 mm	Art.-Nr.:	416-128-000
Timer zur Schweißzeitkontrolle	Art.-Nr.:	219-000-029
Bohrkronen für Sattelabgänge		DA 20–90 mm (Größen auf Anfrage!)
Heizdorne und Heizmuffen für Sattelabgänge		DA 20–90 mm (Größen auf Anfrage!)
Tiefenanschlagset zum Einschweißen	Art.-Nr.:	416-101-006

*) weitere Größen auf Anfrage!

Besonders erwähnenswert sind die Aufnahmefunktion des Heizelementes in der Maschine sowie die beiden frei positionierbaren Tiefenanschläge.

Ein einfaches Einlegen und eine sichere Schnellentnahme, inkl. Zentrierung und Abreißvorrichtung des Heizelementes in der Umstellzeit, sorgen für höchsten Bedienkomfort, welcher einzigartig ist.

Die beiden Tiefenanschläge gewährleisten zum Einen eine gleichbleibende Einschweißtiefe und -position und verkürzen zum Anderen den Verfahrweg für schnellere Umstellzeiten.